



- 1) Aço SAE1006/1010
- 2) Solda em OK-46 espessura do eletrodo 2,50mm
- 3) A solda entre as partes componentes será do tipo pontuada
- 4) Todos os encontros das peça deverão ser emassados com massa plástica
- 5) Pintura anticorrosiva e esmalte
- 6) Medidas em milímetros, exceto indicado