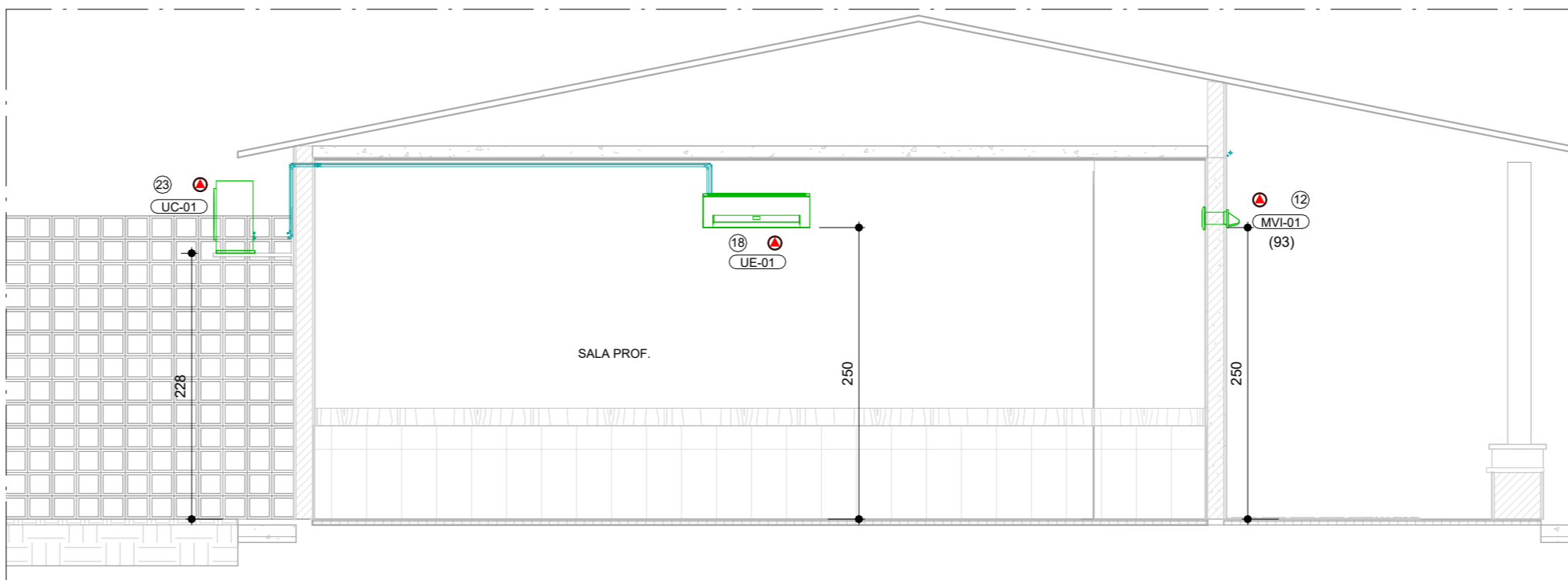
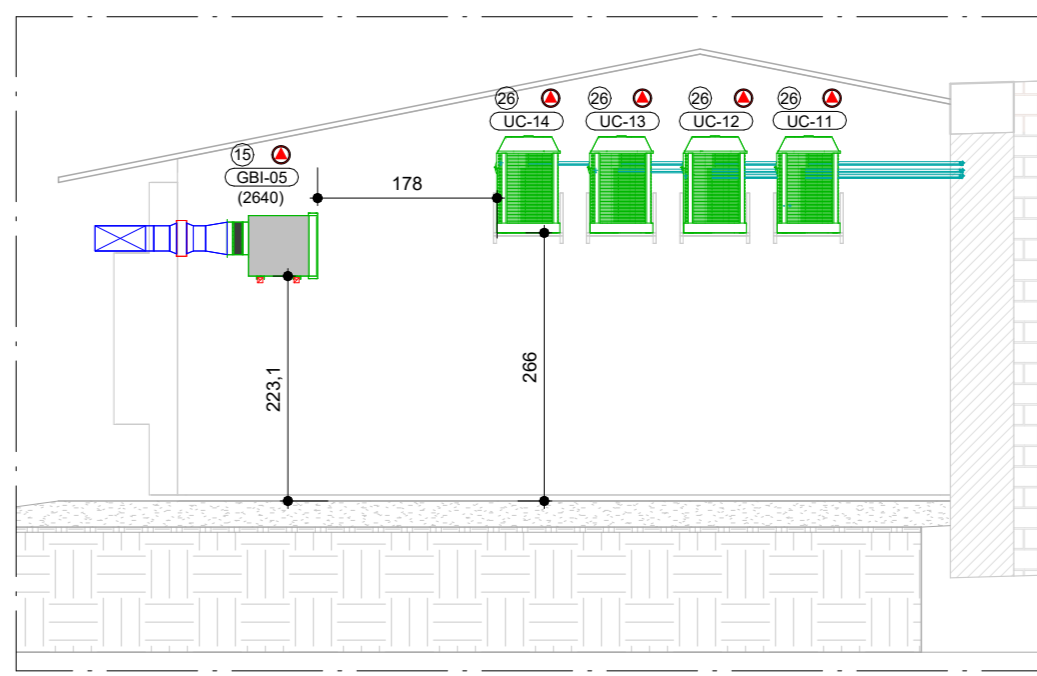


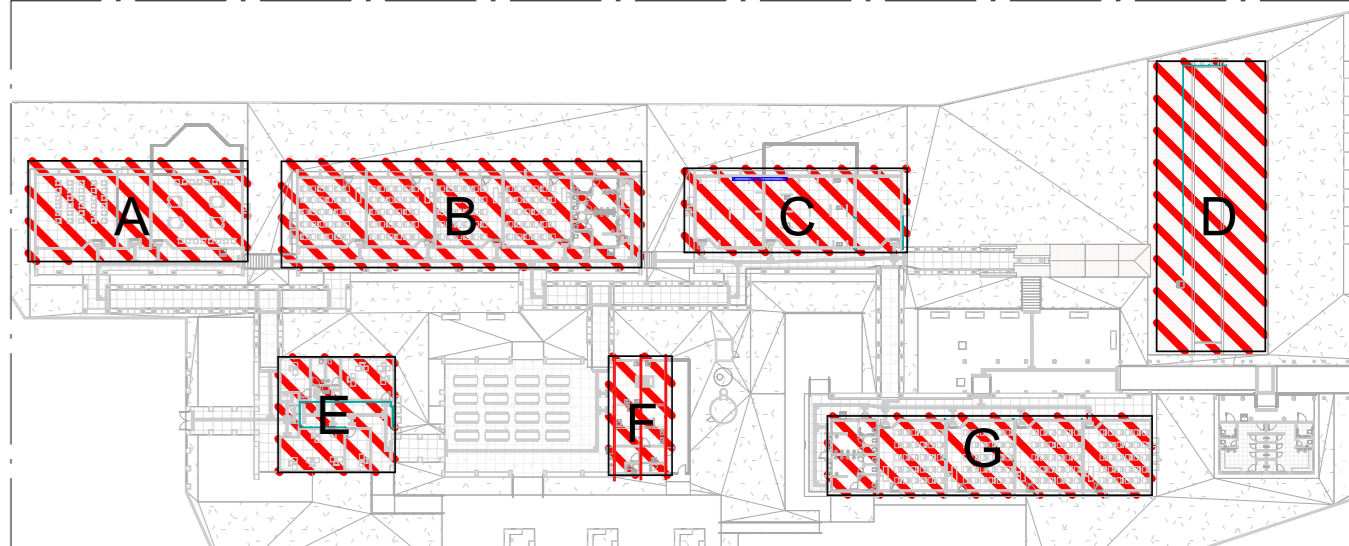
B
ESCALA - 1 : 50



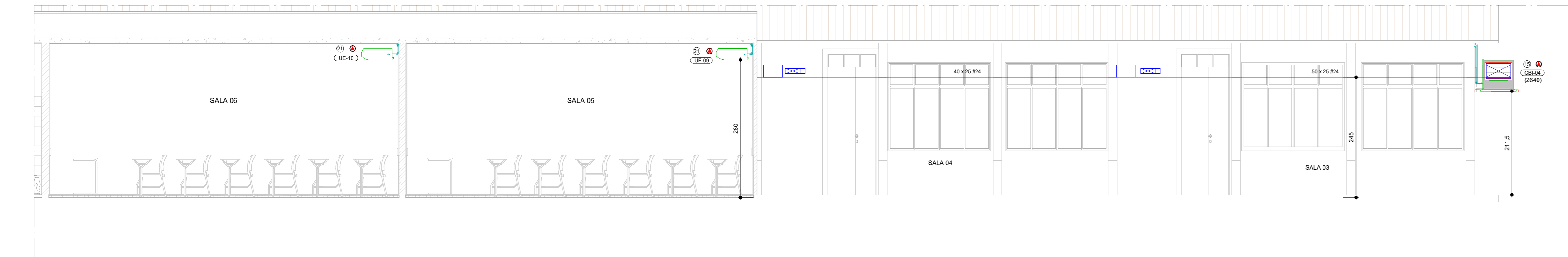
C
ESCALA - 1 : 50



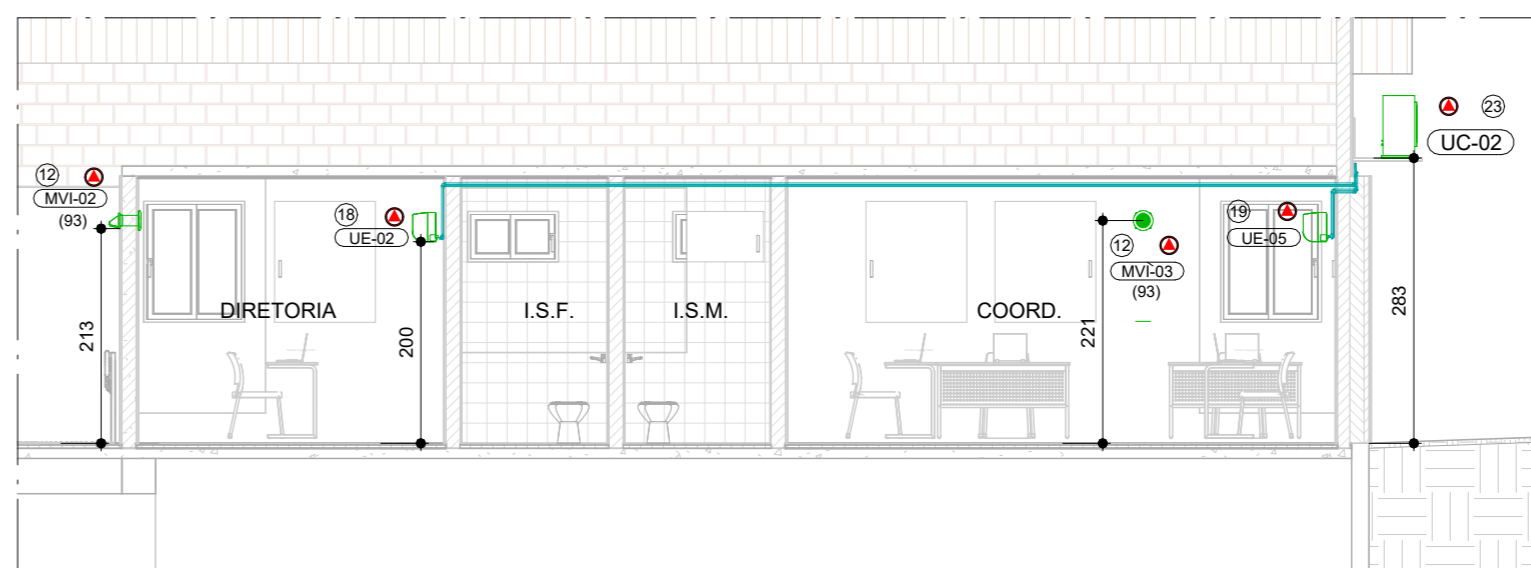
K
ESCALA - 1 : 75



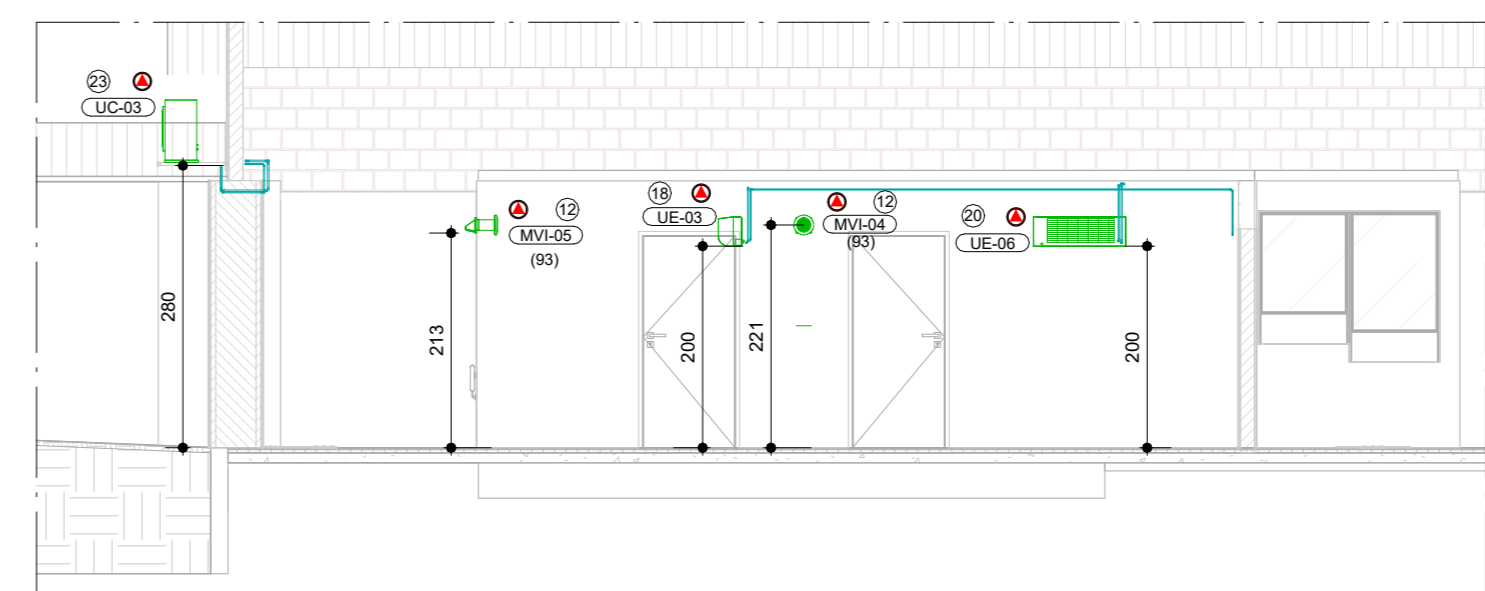
MAPA CHAVE.



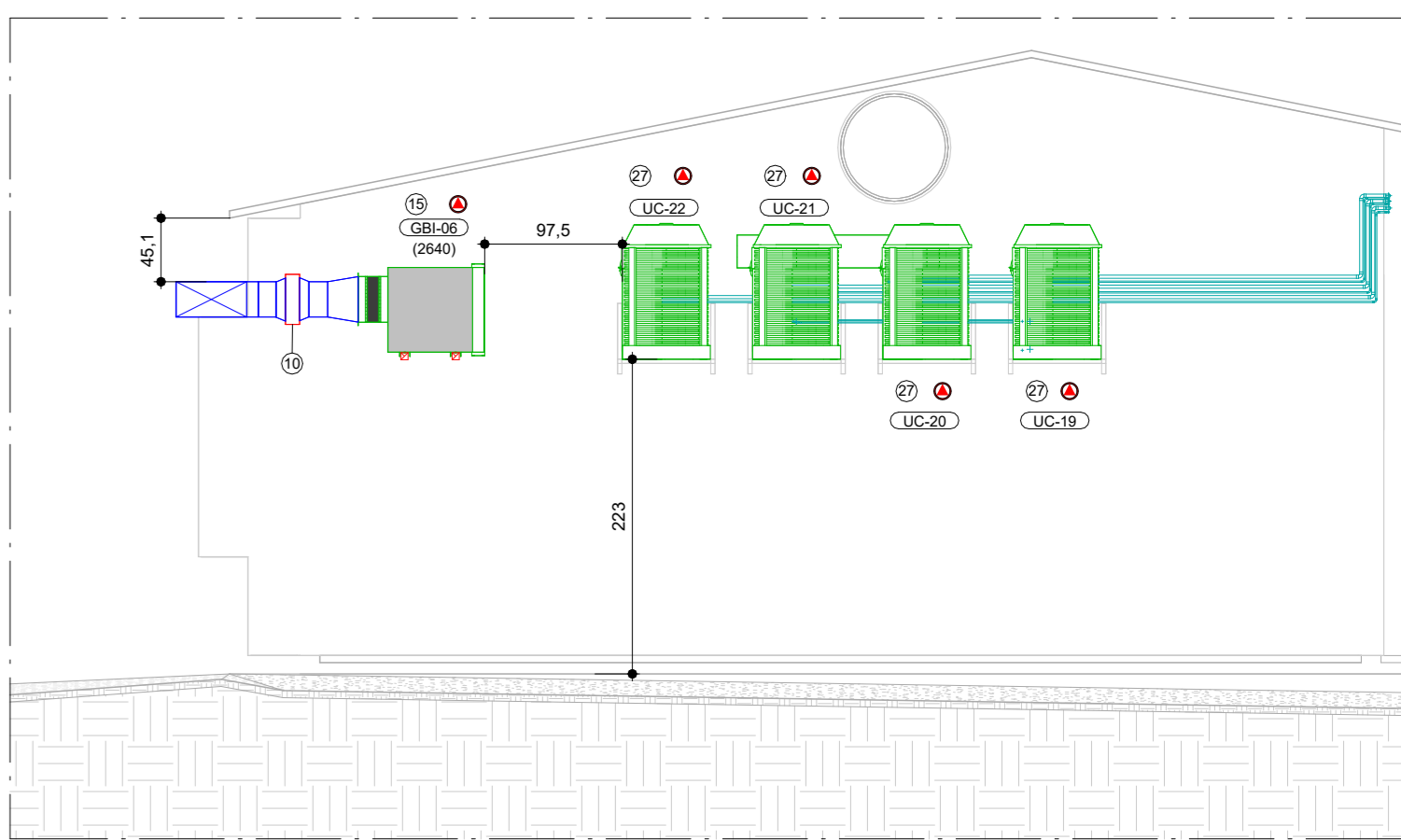
E
ESCALA - 1 : 50



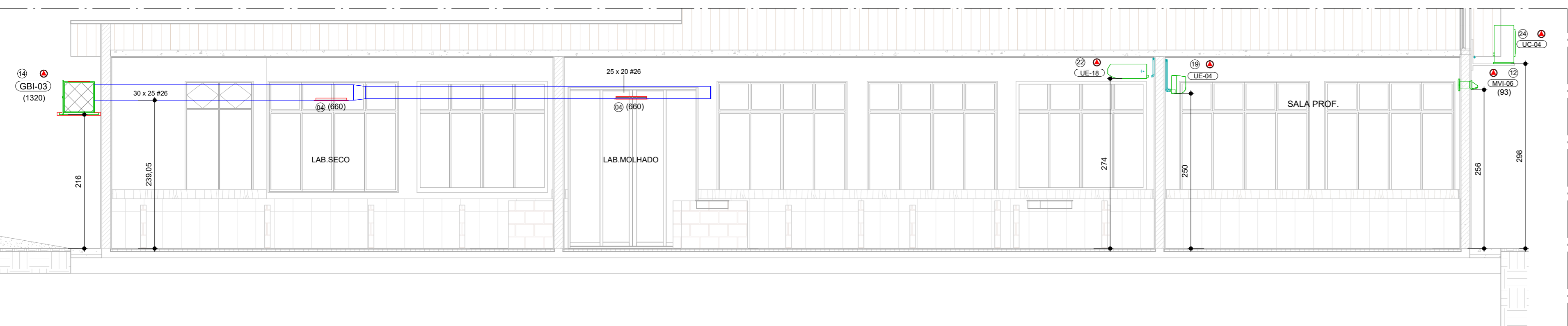
L
ESCALA - 1 : 75



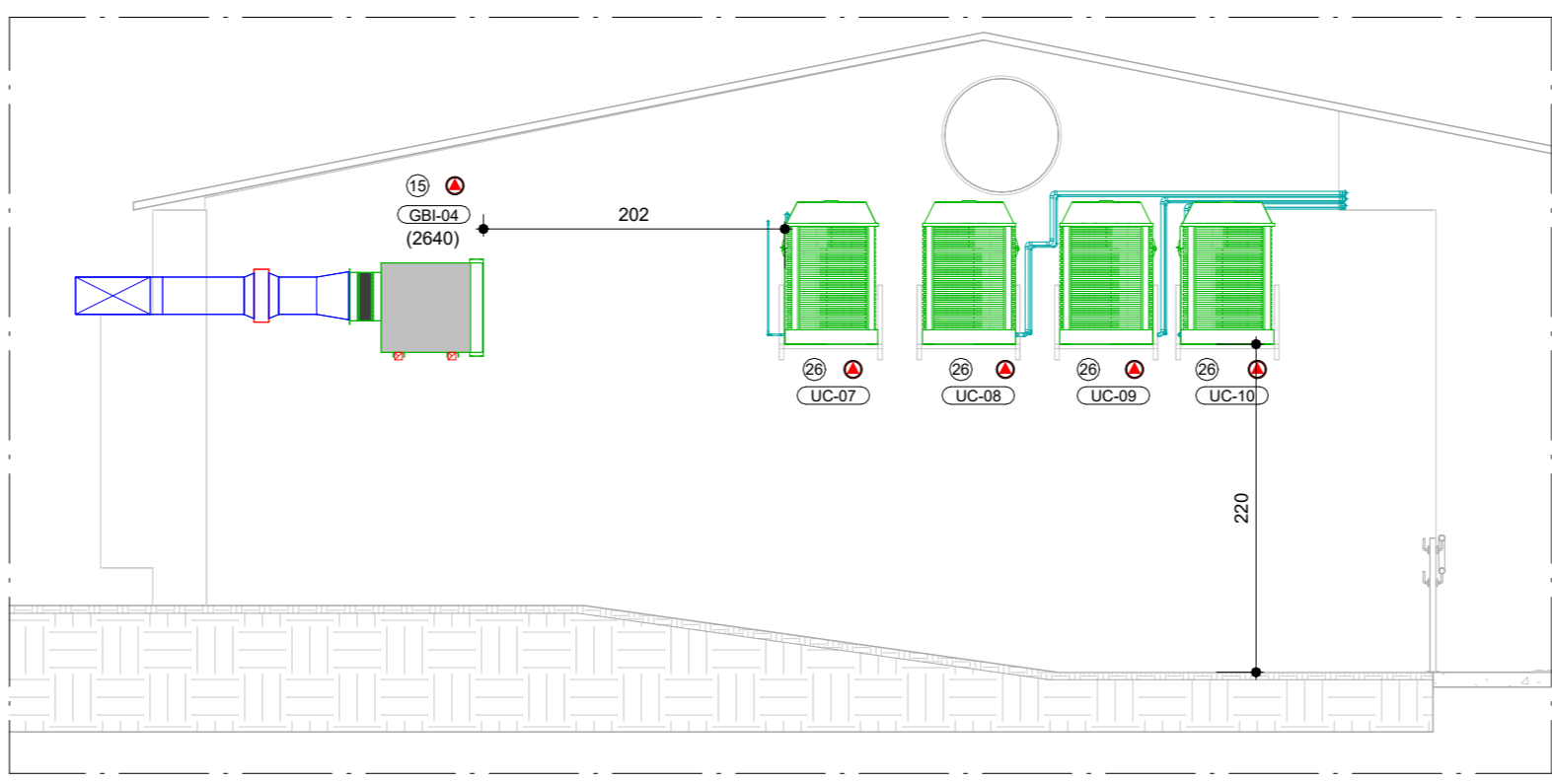
M
ESCALA - 1 : 75



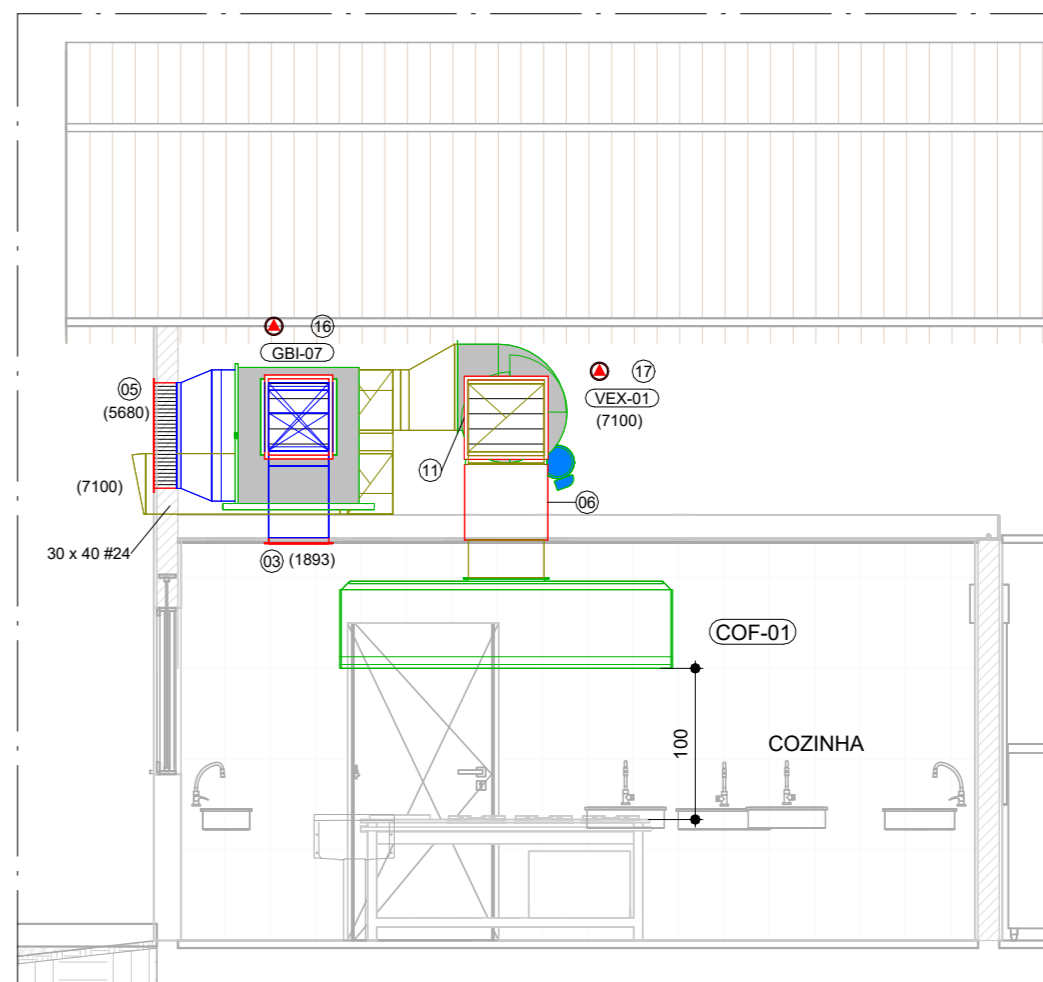
I
ESCALA - 1 : 50



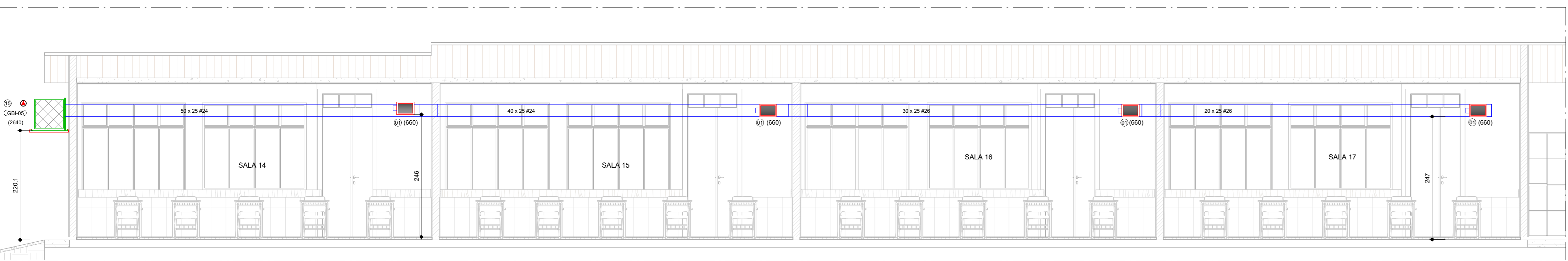
A
ESCALA - 1 : 50



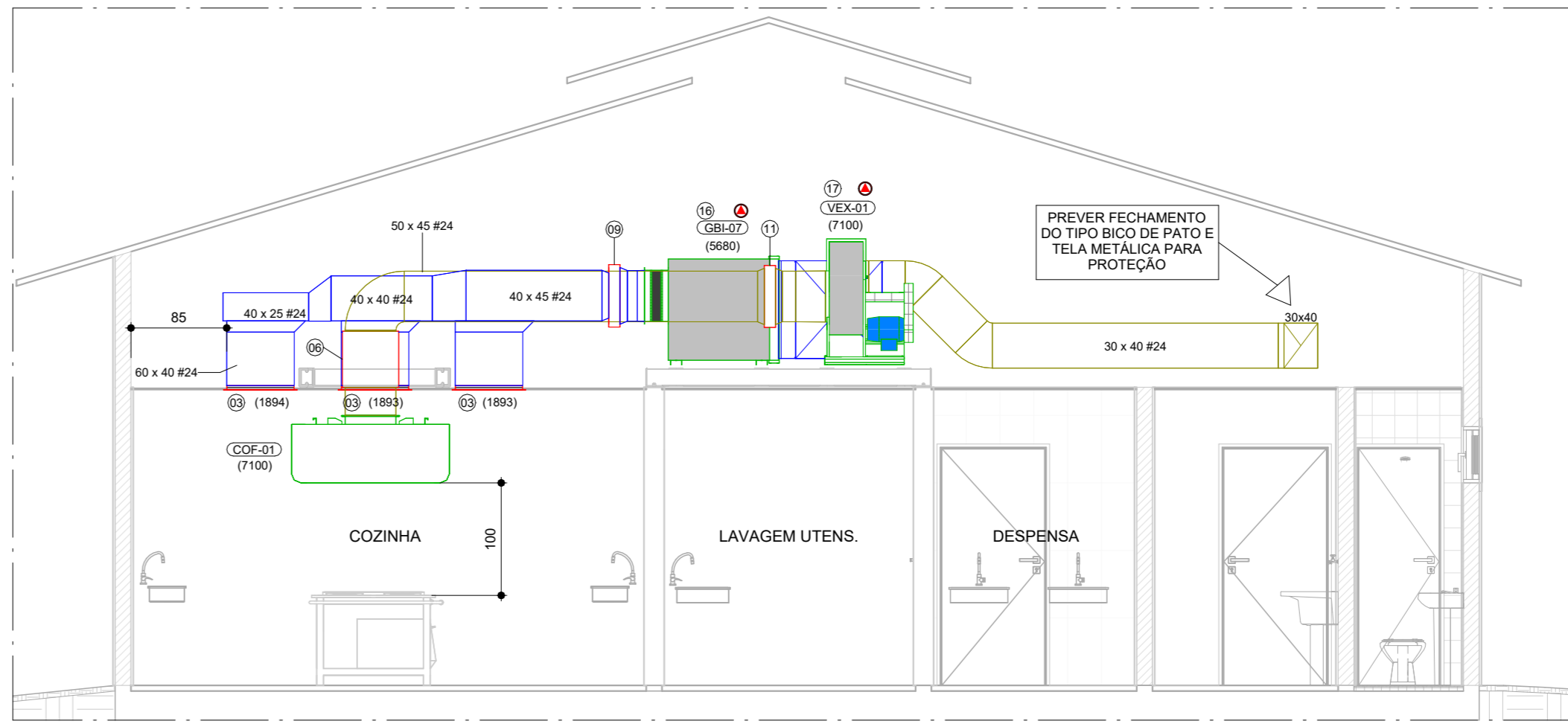
G
ESCALA - 1 : 50



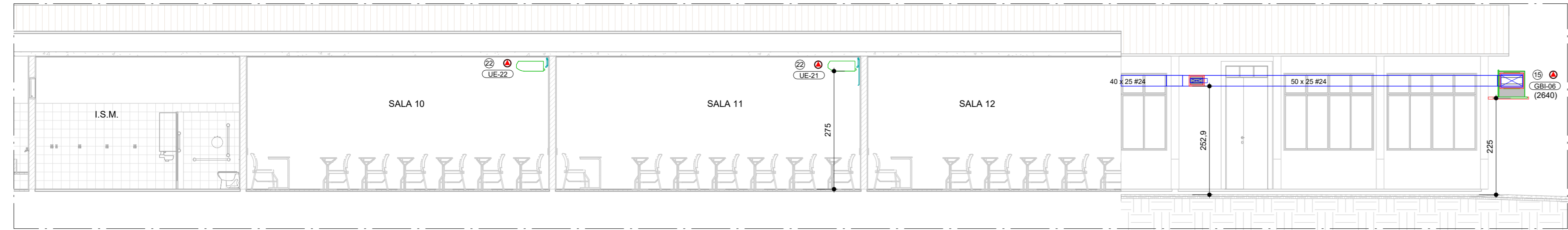
H
ESCALA - 1 : 50



D
ESCALA - 1 : 50



F
ESCALA - 1 : 50



J
ESCALA - 1 : 75

- NOTAS
1. VERIFICAR MEDIDAS NA OBRA;
 2. DIMENSÕES EM CENTÍMETROS EXCETO ONDE INDICADO O CONTRÁRIO;
 3. EVITAR AO MÁXIMO O USO DE LÂMPADAS DIODICAS;
 4. AS PORTAS E JANELAS DEVERÃO PERMANECER FECHADAS;
 5. AS JANELAS DEVERÃO SER PROTEGIDAS POR PERSIANAS INTERNAS;
 6. AS LINHAS FRIGORÍFICAS DEVERÃO SER DE COBRE E ISOLADAS EXTERNAMENTE COM BORRACHA ELASTOMÉRICA;
 7. REALIZAR LIMPEZA DAS TUBULAÇÕES DE COBRE UTILIZANDO-SE GÁS R141B;
 8. REALIZAR TESTE DE ESTANQUEIDADE NAS TUBULAÇÕES;
 9. PARA CONFORTO TÉRMICO A TEMPERATURA CONSIDERADA NO AMBIENTE É 24°C;
 10. PREVER ACESSO AOS EQUIPAMENTOS PARA MANUTENÇÕES PREVENTIVAS E CORRETIVAS;
 11. O DIÂMETRO MÍNIMO DOS TUBOS DE DRENO ESTÁ INDICADO DE ACORDO COM CADA MODELO, EM PVC, CONFORME INDICADO EM PROJETO;
 12. OS CABOS DE LÓGICA (PP) ACOMPANHARÃO OS CIRCUITOS FRIGORÍFICOS;
 13. PARA PONTOS DE FORÇA E PONTO DE DRENO VER LEGENDA DOS EQUIPAMENTOS;
 14. FORNECIMENTO DE PONTO DE FORÇA PROTEGIDO, JUNTO AOS EQUIPAMENTOS, CONFORME INDICADO NAS LEGENDAS;
 15. PREVER TOMADA PARA OS DRENOS INTERLIGADA À REDE PLUVIAL;
 16. A EMPRESA INSTALADORA DEVERÁ REALIZAR UM LEVANTAMENTO NO LOCAL VERIFICANDO AS INFORMAÇÕES APRESENTADAS NO PROJETO;
 17. PREVER JANELA DE INSPEÇÃO NOS DUTOS A CADA 3 METROS PARA LIMPEZA DOS MESMOS;
 18. OS DUTOS UTILIZADOS NA VENTILAÇÃO DEVEREM SER CONFECCIONADOS EM CHAPRA DE AÇO GALVANIZADO, ATENDENDO ÀS ESPECIFICAÇÕES ABAIXO:

LADO MAIOR (mm)	BITOLA	ESPESURA (mm)
ATÉ 300	#26	0,50
310 A 750	#24	0,64
760 A 1400	#22	0,79
1410 A 2100	#20	0,95
2110 A 3000	#18	1,27
 19. TODOS OS FUROS PARA PASSAGEM DE DUTOS E TUBULAÇÕES DEVERÃO SER VEDADOS APÓS A INSTALAÇÃO DOS MESMOS;
 20. PREVER BASE PARA CONDENSADORAS EM NEOPRENE COM ALTURA DE 5cm;
 21. VAZÕES REPRESENTADAS EM m³/h;
 22. PREVER SUPORTE TIPO MÃO FRANCESA CHUMBADO NA PAREDE PARA VENTILADORES;
 23. PELA NATUREZA DA OBRA, TODAS AS MEDIDAS DEVEREM SER CONFERIDAS "IN LOCO" ANTES DA EXECUÇÃO DO PROJETO.



ESTADO DE GOIÁS
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA
GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA
APROVADO

CEPI MONT SERRAT

PROJETO EXECUTIVO

ENDEREÇO
RUA 03, QUADRA 14, NOVO GAMA - GO

ÁREA DO TERRENO	ÁREA PERMEAB.	ÁREA EXISTENTE	ÁREA A DEMOLIR	ÁREA A CONSTRUIR	ÁREA TOTAL CONSTRUÇÃO
9229,000 m²	4002,610 m²	2470,310 m²	0,000 m²	0,000 m²	2470,310 m²

ELABORAÇÃO:
CONSÓRCIO DIAMANTE ENGENHARIA

AV. BARRÃO HOMEM D E MELO, Nº 508 - NOVA GRANADA
BELO HORIZONTE - MG - CEP: 30.494-080
TEL: (31) 3341-4400 / (31) 3341-7070 / (31) 3371-1900
EMAIL: contato@grupopropriengenharia.com.br

AUTOR: TIAGO GUEDDES MORAES - ENGENHEIRO MECÂNICO - CREA: MG 211486/D

RT DA OBRA:

PROPRIETÁRIO: SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO CNPJ: 01.405.705/0001-20
PREPOSTO: SABRINA SILVA VIEIRA VALENTE CPF: 041.530.091-64

PROJETO DE HVAC

TIPO DE PROJETO:

CORTES A,B,C,D,E,F,G,H,I,J,L,M

ASSUNTO:

DATA: JAN/2025 ESCALA: INDICADA REVISÃO: 00 Nº RT/ART: 01

REV.	DATA	DESCRIÇÃO	VISTO
01	JAN/2025	EMISSÃO INICIAL	BAHM
02			

FOLHA:

02 / 03

PROJETA - A1 138x98x1mm

SISTEMA SPLIT EVAPORADORA RESUMO									
ITEM	Descrição	TAG	MODELO (Ref.)	MARCA (Ref.)	CAPAC. NOM.	TUBULAÇÃO	CARACT. ELÉTRICAS	PESO (Kg)	DIMENSÕES (LxAxP) (mm)
18	EVAPORADORA TIPO HI WALL	<varia>	42MKCA12MS	MIDEA	12,0 KBtu/h	L.S. 3/8" / L.L. 1/4"	220V/1F+T760HZ	8	790x265x198
19	EVAPORADORA TIPO HI WALL	<varia>	42MKCA18MS	MIDEA	18,0 KBtu/h	L.S. 1/2" / L.L. 1/4"	220V/1F+T760HZ	11,5	920x292x223
20	EVAPORADORA TIPO HI WALL	UC-06	42MKCA22MS	MIDEA	22,0 KBtu/h	L.S. 5/8" / L.L. 3/8"	220V/1F+T760HZ	15,5	988x322x240
21	EVAPORADORA TIPO PISO TETO	<varia>	42XQL46CS	CARRIER	46,0 KBtu/h	L.S. 7/8" / L.L. 3/8"	220V/3F+T760HZ	37,6	1645x233x628
22	EVAPORADORA TIPO PISO TETO	<varia>	42XQL60CS	CARRIER	57,0 KBtu/h	L.S. 7/8" / L.L. 3/8"	380V/3F+T760HZ	40,1	1645x233x628

SISTEMA SPLIT CONDENSADORA RESUMO									
ITEM	Descrição	TAG	MODELO (Ref.)	MARCA (Ref.)	CAPAC. NOM.	CARACT. ELÉTRICAS	PESO (Kg)	DIMENSÕES (LxAxP) (mm)	Potência (kW)
23	CONDENSADORA PARA HIWALL	<varia>	38MKCA12MS	CARRIER	12,0 KBtu/h	220V/1F+T760HZ	20	843x540x250	1,97
24	CONDENSADORA PARA HIWALL	<varia>	38MKCA18MS	CARRIER	18,0 KBtu/h	220V/1F+T760HZ	34,5	843x540x250	1,53
25	CONDENSADORA PARA HIWALL	UC-06	38MKCA22MS	CARRIER	22,0 KBtu/h	220V/1F+T760HZ	44,5	908x700x320	1,95
26	CONDENSADORA PARA PISO TETO	<varia>	38CQU48S35MC	CARRIER	46,0 KBtu/h	380V/3F+T760HZ	60,4	623x962x623	5,8
27	CONDENSADORA PARA PISO TETO	<varia>	38CQU66S235MC	CARRIER	57,0 KBtu/h	380V/3F+T760HZ	60,4	623x962x623	7,5